Утверждаю

Директор ОБОУ НПО ПЛ№1

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Сотников

«\_\_» сентября 2012 года

Приказ №\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_2012 г.

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

по профессии начального профессионального образования

**150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Основная профессиональная образовательная программа НПО

Квалификация: Газосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

Нормативный срок обучения – 10 месяцев

На базе среднего (полного) общего образования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО |  |  |
| На заседании педагогического совета  Протокол №\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_2012 года |  |  |

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

по профессии начального профессионального образования

**150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»**

Основная профессиональная образовательная программа НПО

**Квалификация:** Газосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения на базе среднего (полного) общего образования – 10 мес.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Формы промежуточной  аттестации | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час. | самостоятельная работа | Обязательная учебная нагрузка | | Распределение обязательной нагрузки по семестрам | | | |
| всего | В т.ч. лабор. и практический занятий | 1  семестр | 2 семестр  24 недели | | |
| 17 недель | 12 недель | 10 недель | 2 недели |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|  | **Обязательная часть циклов и раздела «Физическая культура» ОПОП** |  | **1093** |  | **754** | **306** | **392** | **362** |  |  |
| ***ОП.00*** | ***Общепрофессиональный цикл*** |  | **327** |  | **243** | **97** | **233** | **10** |  |  |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | Дз,-,-,- | 69 |  | 51 | 17 | 51 |  |  |  |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | З,-,-,- | 43 |  | 32 | 10 | 32 |  |  |  |
| ОП.03 | Основы электротехники | З,-,-,- | 43 |  | 32 | 10 | 32 |  |  |  |
| ОП.04 | Основы материаловедения | Дз,-,-,- | 43 |  | 32 | 15 | 32 |  |  |  |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | З,-,-,- | 43 |  | 32 | 15 | 32 |  |  |  |
| ОП.06 | Основы экономики | З,-,-,- | 43 |  | 32 | 16 | 32 |  |  |  |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | -,З,-,- | 43 |  | 32 | 14 | 22 | 10 |  |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** | **-,-,-,Э** | **766** |  | **511** | **209** | **159** | **352** |  |  |
| **ПМ.01** | ***Подготовительно-сварочные работы*** | Дз,-,-,- | **120** |  | **80** | **36** | **80** |  |  |  |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | Дз,-,-,- | 75 |  | 50 | 21 | 50 |  |  |  |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | Дз,-,-,- | 45 |  | 30 | 15 | 30 |  |  |  |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | -,-,-,Э | **402** |  | **268** | **108** | **79** | **189** |  |  |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | -,Дз,-,- | 135 |  | 90 | 37 | 79 | 11 |  |  |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | -,Дз,-,- | 60 |  | 40 | 18 |  | 40 |  |  |
| МДК.02.03 | Электросварочные работа на автоматических и полуавтоматических машинах | -,Дз,-,- | 90 |  | 60 | 22 |  | 60 |  |  |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металлов | -,Дз,-,- | 42 |  | 28 | 10 |  | 28 |  |  |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | -,Дз,-,- | 75 |  | 50 | 21 |  | 50 |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **ПМ.03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | **-,-,-,Э** | **192** |  | **128** | **50** |  | **128** |  |  |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | -,Дз,-,- | 48 |  | 32 | 11 |  | 32 |  |  |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | -,Дз,-,- | 66 |  | 44 | 16 |  | 44 |  |  |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | -,Дз,-,- | 20 |  | 13 | 5 |  | 13 |  |  |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | -,Дз,-,- | 58 |  | 39 | 18 |  | 39 |  |  |
| **ПМ.04** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** | **-,-,-,Э** | **52** |  | **35** | **15** |  | **35** |  |  |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | -,Дз,-,- | 52 |  | 35 | 15 |  | 35 |  |  |
| ФК.00 | Физическая культура | З,З,-,- | 57 |  | 38 |  | 16 | 22 |  |  |
|  | Итого по циклам (обязательному и вариативному) и разделу «Физическая культура» |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **УП.00** | **Учебная практика (производственное обучение)** |  |  |  | 252 |  | 204 | 48 |  |  |
| **Пп.00** | **Производственная практика** |  | 360 |  |  |  |  |  | 360 |  |
| **ПА** | **Промежуточная аттестация** |  | 36 |  |  |  |  |  |  | 36 |
| **ГИА** | **Государственная итоговая аттестация** |  | 36 |  |  |  |  |  |  | 36 |
| **ВК.00** | **Время каникулярное** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Итого:** | **43 недели** |  |  |  |  |  |  |  |  |