**План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа НПО)**

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации1 | Учебная нагрузка обучающихся (час) | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам2 (час. в семестр) |
| Максимальная  | Самостоятельная работа | **Обязательная****аудиторная** | 1 курс | 2 курс | 3 курс |
| **Всего****занятий** | в т.ч.Лаб. и практ.занятий | **1****семестр** | **2****семестр** | **3****семестр** | **4****семестр** | **5****семестр** | **6****семестр** |
| 17нед | 24нед | 17нед | 24нед | 17нед | 2 нед. |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл и физическая культура** |  | **2683** | **894** | **1786** | **71** | **434** | **474** | **464** | **400** | **14** | **0** |
| **0ДБ** | **Базовые общеобразовательные дисциплины** |  | **1768** | **589** | **1176** | **4** | **304** | **337** | **289** | **246** |  |  |
| ОДБ.01 | Русский язык | -,З,-,Э | 119 | 40 | 79 |  | 17 | 21 | 23 | 18 |  |  |
| ОДБ.02 | Литература | -,-,-,Дз | 294 | 98 | 196 |  | 44 | 53 | 62 | 37 |  |  |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | -,-,-,Дз | 236 | 79 | 157 |  | 51 | 42 | 28 | 36 |  |  |
| ОДБ.04 | История | -,-,-,Дз | 183 | 61 | 122 |  | 28 | 32 | 34 | 28 |  |  |
| ОДБ.05 | Обществознание (вкл. Экономику и право) | -,-,-,Дз | 236 | 79 | 157 |  | 45 | 42 | 34 | 36 |  |  |
| ОДБ.06 | Химия  | -,-,-,Дз | 121 | 40 | 81 | 4 | 17 | 21 | 17 | 26 |  |  |
| ОДБ.07 | Биология | -,-,-,Дз | 118 | 39 | 79 |  | 17 | 21 | 23 | 18 |  |  |
| ОДБ.08 | Физическая культура | З,З,З,З,Дз | 372 | 117 | 235 |  | 51 | 69 | 68 | 47 |  |  |
| ОДБ.09 | Основы безопасности жизнедеятельности | -,-,-,Дз | 109 | 36 | 70 |  | 34 | 36 |  |  |  |  |
|  | **Профильные общеобразовательные дисциплины** |  | **855** | **285** | **570** | **67** | **130** | **137** | **175** | **128** |  |  |
| ОДП.010 | Математика  | -,З,-,Э | 447 | 149 | 298 |  | 68 | 84 | 90 | 56 |  |  |
| ОДП.011 | Информатика и ИКТ | -,-,-,Дз | 138 | 46 | 92 | 55 | 17 | 21 | 28 | 26 |  |  |
| ОДП.012 | Физика | -,З,-,Э | 270 | 90 | 180 | 12 | 45 | 32 | 57 | 46 |  |  |
| ***ОП.00*** | ***Общепрофессиональный цикл*** |  | **373** | **125** | **248** | **119** | **46** | **127** | **11** |  | **64** |  |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | -,Дз | 77 | 26 | 51 | 25 | 30 | 21 |  |  |  |  |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | -,-,З | 48 | 16 | 32 | 15 |  | 21 | 11 |  |  |  |
| ОП.03 | Основы электротехники | -,З | 48 | 16 | 32 | 16 |  | 32 |  |  |  |  |
| ОП.04 | Основы материаловедения | -,З | 56 | 19 | 37 | 19 | 16 | 21 |  |  |  |  |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | -,З | 48 | 16 | 32 | 16 |  | 32 |  |  |  |  |
| ОП.06 | Основы экономики | З | 48 | 16 | 32 | 14 |  |  |  |  | 32 |  |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | -,-,-,-,З | 48 | 16 | 32 | 14 |  |  |  |  | 32 |  |
| ***П.00*** | ***Профессиональный цикл*** |  | **1476** | **228** | **1248** | **206** | **98** | **204** | **120** | **320** | **506** |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** |
| ПМ.00 | Профессиональные модули |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ.01** | ***Подготовительно-сварочные работы*** | -,Дз | **279** | **39** | **240** | **37** | **81** | **123** |  |  | **36** |  |
| МДК.01.01 | **Подготовка металла к сварке** | -,З | 75 | 25 | 50 | 25 | 28 | 22 |  |  |  |  |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |  | 42 | 14 | 28 | 12 | 17 | 11 |  |  |  |  |
| УП.01 | Учебная практика (производственное обучение) |  | 126 |  | 126 |  | 36 | 90 |  |  |  |  |
| ПП.01 | Производственная практика |  | 36 |  | 36 |  |  |  |  |  | 36 |  |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | -,-,-,-,Э | **770** | **113** | **657** | **105** |  |  | **120** | **232** | **305** |  |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | -,-,-,-,З | 117 | 39 | 78 | 35 |  |  | 39 | 18 | 21 |  |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |  | 42 | 14 | 28 | 14 |  |  |  | 16 | 12 |  |
| МДК.02.03 | Электросварочные работа на автоматических и полуавтоматических машинах | -,-,-,-,З | 71 | 24 | 47 | 23 |  |  | 17 | 18 | 12 |  |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металлов |  | 42 | 14 | 28 | 13 |  |  | 28 |  |  |  |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |  | 66 | 22 | 44 | 20 |  |  |  | 18 | 26 |  |
| УП.02 | Учебная практика (производственное обучение) | -,-,-,-,Дз | 222 |  | 222 |  |  |  | 36 | 162 | 24 |  |
| ПП.02 | Производственная практика | -,-,-,-,Дз | 210 |  | 210 |  |  |  |  |  | 210 |  |
| **ПМ.03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | -,-,-,-,Э | **310** | **57** | **253** | **49** |  |  |  | **88** | **165** |  |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |  | 48 | 16 | 32 | 14 |  |  |  | 18 | 14 |  |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |  | 48 | 16 | 32 | 13 |  |  |  | 18 | 14 |  |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |  | 21 | 7 | 14 | 6 |  |  |  |  | 14 |  |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | -,-,-,-,З | 55 | 18 | 37 | 16 |  |  |  | 16 | 21 |  |
| УП.03 | Учебная практика (производственное обучение) | -,-,-,-,Дз | 54 |  | 54 |  |  |  |  | 36 | 18 |  |
| ПП.03 | Производственная практика | -,-,-,-,Дз | 84 |  | 84 |  |  |  |  |  | 84 |  |
| **ПМ.04** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** | -,Дз | **117** | **19** | **98** | **15** | **17** | **81** |  |  |  |  |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |  | 57 | 19 | 38 | 15 | 17 | 21 |  |  |  |  |
| УП.04 | Учебная практика (производственное обучение) |  | 60 |  | 60 |  |  | 60 |  |  |  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** |
| ПП.04 | Производственная практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ФК | Физическая культура |  | 60 | 20 | 40 |  |  |  |  | 26 | 14 |  |
|  | **итого** |  | **4532** | **1247** | **3282** | **396** | **578** | **805** | **595** | **720** | **584** |  |
| ПА | Промежуточная аттестация |  |  |  |  |  |  |  |  | 120 | 28 |  |
| Г(И)А | Государственная итоговая аттестация |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |
|  | **Всего**  |  | **4532** | **1247** | **3282** | **396** | **578** | **805** | **595** | **840** | **612** | **72** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Консультации на учебную группу – 250 часов в год (всего часов )Государственная (итоговая) аттестация:по квалификации «электрогазосварщик»Выпускная квалификационная работа:сварщик (электросварочные и газосварочные работы) | Всего  | дисциплин и МДК | 542 | 655 | 559 | 522 | 240 |  |
| учебной практики | 36 | 150 | 36 | 198 | 42 |  |
| производст.практики |  |  |  |  | 330 |  |
| экзаменов  |  |  |  | 3 | 2 |  |
| диф.зачетов |  | 3 |  | 8 | 4 |  |
| зачетов |  | 7 | 1 |  | 4 |  |